

## Kempchen PTFE tömítő szalag TF1 Profil

A TF1 profilú PTFE tömítő szalag kiválóan bevált készülékek, tartályok, szivattyúk, szintjelzők és egyéb armatúrák karimáinak tömítéseként.

A nagy szakítószilárdság ellenére a szalag lágyan és puhán simul - egyenetlenségek és mélyedések esetén is - a tömítőfelületre.

A szalagot egy speciális eljárással préselik, ezáltal az anyag elnyeri az egyedi tulajdonságait.

Az egy oldalon felvitt ragasztócsík beépítési segítségként szolgál a szalag rögzítéséhez.

- Gáz közeg esetén történő alkalmazásra DVGW VP 403 (1999.04.01.tervezet) engedély  
nyomás 16 bar-ig és hőmérséklet -10 °C-tól +50 °C-ig
- Oxigén közeg esetén történő alkalmazásra BAM engedély
- Általános alkalmazás esetén Hőmérséklet -200 °C-tól 250 °C-ig

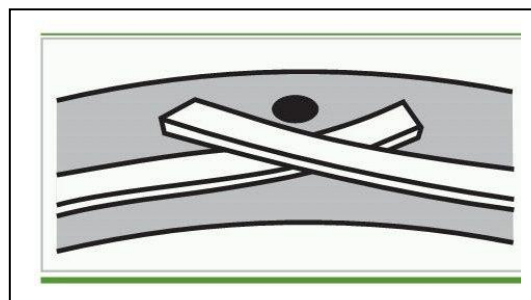
(A gyártó 150 °C feletti alkalmazásra a PTFE "folyási" hajlama miatt csak alacsony nyomásra, például  $p < 1$  bar nyomásig ajánlja.)

A PTFE szalag alkalmazása lapostömítés (pl. DIN 2690 szerint) helyett tartósan nem ajánlott.

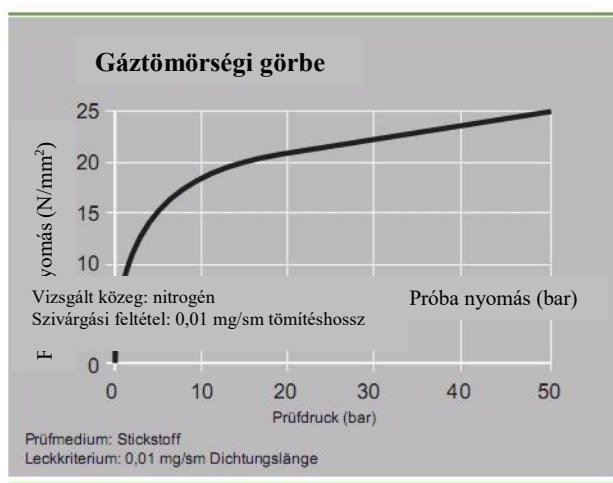
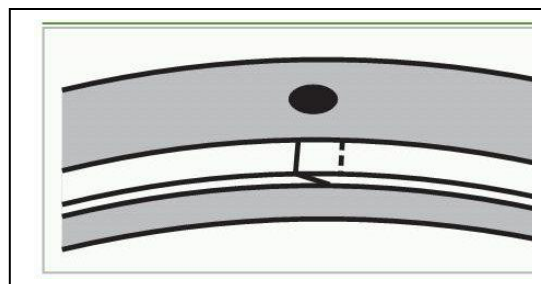
A beépítés a ragasztócsík használatával egyszerű és költségtakarékos.

Beépítési utasítás:

- Tömítendő felületet megtisztítani: zsírmentesnek és száraznak kell lennie.
- Megfelelő szalagméretet kiválasztani.
- Védőréteget eltávolítani és a szalagot felragasztani.
- A PTFE szalagot a lyukkör belső felén – egyik lyuknál elkezdve – kell felvinni, a végén kb. 2 cm-es darabon átlapolni és elvágni (semmi hulladék).



Az átlapolást elkerülendő a szalag egy ferde (srég) vágással is összevezethető (végteleníthető). Ehhez a végeket kb. 1,5 x tömítés-szélességben kell lelapolni és egymáshoz illeszteni. Ez a beépítési mód elsősorban a csekély összeszorító erők esetében használatos. Az összeillesztésnek egy lyuk közelében kell lennie.



Érvényes: 2020.02.20-tól visszavonásig