

KLINGER – MABA 12/MABC 12/MABU 12

HÁROMUTÚ MANOMÉTERCSAPOK

Anyagkód	IV	VIII	XC
Hatszögcsavar	A4	A4	A4
Alátét	A4	A4	A4
Kézikar	1.0037 Zn 8-15 cC	1.0037 Zn 8-15 cC	1.0037 Zn 8-15 cC
Csapforgó	1.4401	1.4401	1.4401
Osztott gyűrű	1.4401	1.4401	1.4401
Adattálba	1.4301	1.4301	1.4301
Tömítőpersely	1)	1)	1)
Beállító csavar	1.4401	1.4401	1.4401
Biztosító csavar	A4	A4	A4
Csavarozás	1.4401	1.4401	1.4401
Ház	2.0401	2.0401	1.4571
Szorító hollandi	2.0401	1.0715.07 Feni5p	1.4571
Dugó	1.0715.07 Feni5p	1.0715.07 Feni5p	1.4305
Lapos tömítés	Lágyinnal	Lágyinnal	Lágyinnal
Karima	2.0402.20	1.0715.07 FeNi5p	1.4401
Lapos tömítés	Lágyinnal	Lágyinnal	Lágyinnal

1) Tömítőanyag: PTFE (K-Flon), KOR-AF

MABA 12:

Háromutú manométercsap

hollandival és dugóval

Csatlakozások: DIN/ISO 228/1 szerint

Anyagok: IV PN 40, VIII PN 160, Xc PN 160

MABC 12:

Háromutú manométercsap

hollandival és karimával

Csatlakozások: DIN/ISO 228/1 szerint

Anyagok: IV PN 40, VIII PN 160, Xc PN 160

MABU 12:

Háromutú manométer elzárócsap

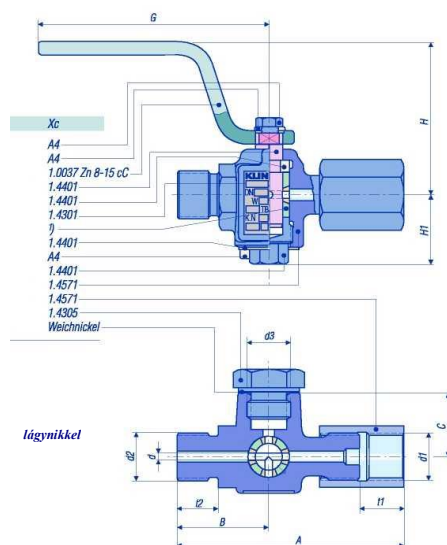
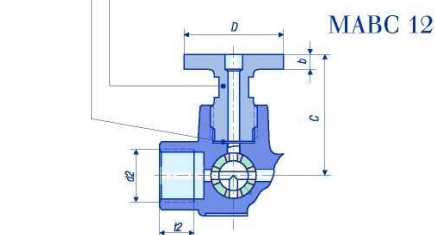
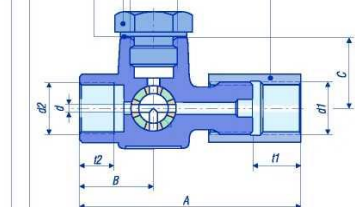
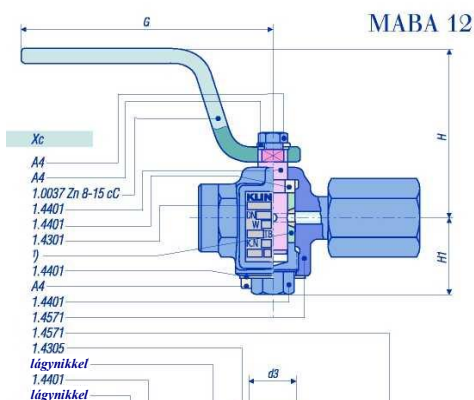
hollandival, csappal és dugóval

Csatlakozások: DIN/ISO 228/1 szerint

Anyagok: IV PN 40, VIII PN 160, Xc PN 160

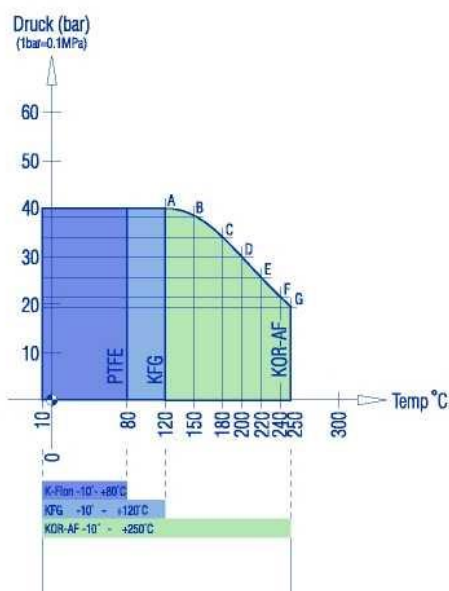
Anyagkód	IV	VIII	XC
Hatszögcsavar	A4	A4	A4
Alátét	A4	A4	A4
Kézikar	1.0037 Zn 8-15 cC	1.0037 Zn 8-15 cC	1.0037 Zn 8-15 cC
Csapforgó	1.4401	1.4401	1.4401
Osztott gyűrű	1.4401	1.4401	1.4401
Adattálba	1.4301	1.4301	1.4301
Tömítőpersely	1)	1)	1)
Beállító csavar	1.4401	1.4401	1.4401
Biztosító csavar	A4	A4	A4
Csavarozás	1.4401	1.4401	1.4401
Ház	2.0401	1.0460 Zn 8-15 cC	1.4571
Szorító hollandi	2.0401	1.0715.07 Feni5p	1.4571
Dugó	1.0715.07 Feni5p	1.0715.07 Feni5p	1.4305
Lapos tömítés	Lágyinnal	Lágyinnal	Lágyinnal

1) Tömítőanyag PTFE (K-Flon), KOR-AF

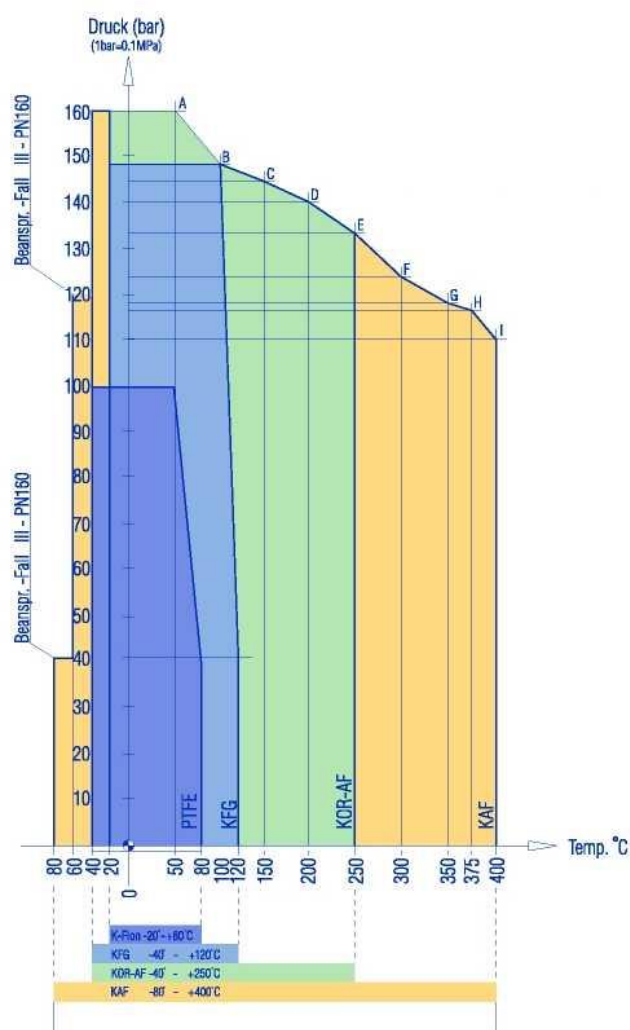


Csaptípus	Furat	Beépítési hossz					Csatlakozó méret				Ellenőrző csatlakozás					Súly
	d	H	H1	A	B	G	d1	t1	d2	t2	d3	C	D	b	C	kb. kg
MABA 12	3	68	31	88	30	100	G1/2"	19	G1/2"	14	3/4"	28	-	-	-	0,80
MABC 12	3	68	31	88	30	100	G1/2"	19	G1/2"	14	-	-	40	6	48	0,80
MABU 12	3	68	31	98	40	100	G1/2"	19	G1/2"	18	3/4"	28	-	-	-	0,70

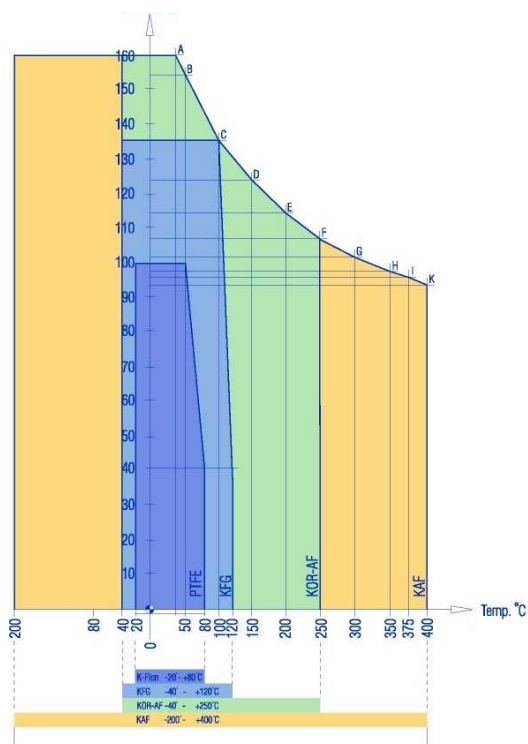
pT diagramm az AB-csapok és manométercsapok hatékony kiválasztásához



Sárgaréz
anyagkód IV



Acélöntvény
anyagkód VIII



**Rozsdamentes és saválló acélöntvény
anyagkód Xc**

Tömítőanyagok alkalmazhatósága a különböző kiviteleknel

	IV	VIII	Xc
K-Flon	-10 °C...+80 °C	-20 °C...+80 °C	-20 °C...+80 °C
Kor-AF	-10 °C...+250 °C	-40 °C...+250 °C	-40 °C...+250 °C